



LA TECHNIQUE

Mise en œuvre

Machine pneumatique ou Airless équipée d'une cuve inox (filtre 30 mesh)
Eviter tout contact avec des matériaux oxydables (fer, laiton, cuivre...)
Supports hydrocarbonés, neufs ou anciens

Précautions d'emploi

Appliquer sur support propre et sec
Températures limites du support : $10^{\circ}\text{C} < T < 45^{\circ}\text{C}$
Hygrométrie maxi : 80 %

Consommations

	1H938S3
Dosage produit	575 g/m ²
Temps de séchage	4 min.

Caractéristiques physiques

Densité : 1,54 kg/l
Teneur en cendres : 54,2 %
Extrait sec : 76,5 %

Conditionnement

Seaux métalliques de 25 kg nets équipés de Sakapo®

Autres conditionnements : nous consulter

Stockage - Conservation

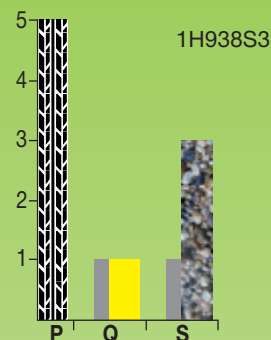
Stockage : dans un endroit sec, ventilé, à l'abri du gel, du soleil et de toute source de chaleur
Conservation : 12 mois à compter de la date de fabrication dans l'emballage d'origine non ouvert

Sécurité - Environnement

Produit à usage professionnel
Produit non nocif, non irritant, non inflammable
Ne pas rejeter dans le milieu naturel
Les emballages souillés, les produits de nettoyage et de rinçage sont des déchets à traiter selon la réglementation en vigueur

Important : consulter la Fiche de Données de Sécurité sur www.quickfds.fr

LES CLASSES DE CERTIFICATION



LES PERFORMANCES (valeurs de certification mesurées par l'Ascquer)

